



## Automatische Wickelmaschine WM 4100

 Made in Germany

Speziell für den Einsatz in der Serienfertigung und Instandsetzung von Elektromotoren und Spulen

- kürzeste Rüstzeiten
- einfachste Dateneingabe
- anwenderoptimierte Bedienung
- vielseitige Wickelmöglichkeiten

# Technische Daten Wickelmaschine WM 4100

## Leistungsdaten

- Drehzahlbereich ..... 25 – 500 min<sup>-1</sup> stufenlos
- Nenn-Wickelmoment ..... 150 Nm bei Drehzahl 25 min<sup>-1</sup> bis 175 min<sup>-1</sup>, danach linear fallend auf 1/3
- Spitzen-Wickelmoment ..... 270 Nm bei Drehzahl 25 min<sup>-1</sup> bis 175 min<sup>-1</sup>, danach linear fallend auf 1/3

## Arbeitsbereich

- für IEC-Baugrößen ..... 56 - 315

## Spulen-Dimensionen

- Spulen-Ø ..... 1000 mm max.
- Flugkreis ..... 1250 mm max. äußere Schablonenkante
- Verlegebreite ..... 400 mm

## Wickeldraht

- Anzahl paralleler Drähte ..... 18 Drähte bei 1,32 mm Ø bei 1000 mm Wickeldurchmesser
- Drahteinlaufhöhe ..... 1000 mm

## Maschinen-Dimensionen

- Breite ..... 2130 mm  
+ Bereich für Drahtführer, Drahtüberwachung und Ausspultvorrichtung
- Tiefe ..... 1200 mm
- Höhe ..... 1700 mm
- Höhe bei geöffneter Haube ..... 2430 mm
- Gewicht ..... ca. 650 kg

## Stromversorgung

- Anschluss-Spannung ..... 380 – 480 V dreiphasig, einstellbar in 20 V Schritten, 50/60 Hz
- Anschlussleistung ..... 7 kVA

## Steuerung

- Allgemein ..... Integrierte graphische WM-Steuerung, Flash-Festspeicher, landesspezifische Tastatur, TFT-Bildschirm, Bibliothek für Wickeldaten, sämtliche Programme für Standardschablonen gespeichert, Datensicherung auf USB-Stick, einfache graphische Gestaltung von Schablonenformen und Wickelabläufen ohne Programmierkenntnisse, Plausibilitätsprüfung der Eingaben
- Anzahl Windungszähler ..... beliebig
- Anzahl Windungen ..... 0 - 99.999,9
- Bremsvorgang ..... vollautomatisch
- Drahtverlegung ..... nach Drahtstärke

## Sonderzubehör

- Automatisches Öffnen der Schutzhaube (Schließen manuell)
- Vorrichtung für Isolierschlaucheinschub
- Einzeldrahtüberwachung für beliebig viele parallele Drähte
- Aufnahmedorne WD10 mit Schablonen 3/12 für kleinste Motorspulen
- Drei-Kammer-Schablonen 3/16
- Vier-Kammer-Schablonen 4/11 und 4/24
- Sechs-Kammer-Schablonen 6/24
- Verstärkte Schablonenaufnahme zum Wickeln ohne Abstütztraverse
- Wickelvorrichtung für Vierkant- und Rhombuswicklungen mit WD19
- Wickelvorrichtung mit Lagenwickelprogramm für große Feldspulen (DC)
- Anfertigung von Sonderschablonen nach Zeichnung und Muster
- Ausspultregal in verschiedenen Ausführungen

## Hersteller

**SCHLEICH**   
Advanced Test Technologies  
Schleich GmbH  
An der Schleuse 11  
58675 Hemer  
Telefon +49 (0) 2372-9498-0  
info@schleich.com  
www.schleich.com

## Vertrieb

**scheiing**  
elektro-technik  
F. W. Scheiing KG  
Beratgerstraße 32  
44149 Dortmund  
Telefon +49 (0) 231-958062-0  
info@scheiing.com  
www.scheiing.com